

# EKOLOGICKÉ PROHLÁŠENÍ O VÝROBKU

podle ISO 14025 a EN 15804

Vlastník prohlášení	ARGE; Evropská federace sdružení výrobců zámků a kování
Držitel programu	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Vydavatel	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Číslo prohlášení	EPD-ARG-20160192-IBG1-EN
Ref. č. ECO EPD	ECO-00000410
Datum vydání	14.09.2016
Platnost do	13.09.2022

Dveřní a okenní kliky  
ARGE; Evropská federace sdružení výrobců  
zámků a kování

*(Toto EPD se vztahuje pouze na výrobky dodávané držitelem licence  
ARGE EPD)*

[www.ibu-epd.com](http://www.ibu-epd.com) / <https://epd-online.com>



ROSTEX VYŠKOV, s.r.o. poskytuje toto EPD pod licencí České asociace výrobců zámků a stavebního kování, sdružení právnických osob (MEZA).



## 1. Všeobecné informace

<b>Jméno výrobce</b> <b>Držitel programu</b> IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V. Panoramastr. 1 10178 Berlin Germany	<b>Název výrobku</b> <b>Vlastník prohlášení</b> ARGE; Evropská federace sdružení výrobců zámků a kování Offerstraße 12, 42551 Velbert Germany
<b>Číslo prohlášení</b> EPD-ARG-20160192-IBG1-EN	<b>Deklarovaný výrobek / Deklarovaná jednotka</b> 1 kg dveřních a okenních klik
<b>Toto prohlášení je založeno na pravidlech kategorie výrobku:</b> Stavební zámečnické výrobky, 02.2016 (testováno PCR a schváleno SVR)	<b>Rozsah:</b> Toto ARGE EPD se vztahuje na kliky, které jsou určeny pro dveřní a okenní sestavy z různých materiálů a aplikací. Referenčním výrobkem použitým pro stanovení dopadu této skupiny výrobků na životní prostředí je dveřní klika složená především z mosazi a oceli, která byla vybrána k LCA (posuzování životního cyklu), protože se jedná o výrobek s nejvyšším dopadem na 1 kg výrobku. Byla rovněž provedena analýza rozsahu platnosti pro stanovení omezujících faktorů u dveřních a okenních klik zahrnutých v tomto EPD. V předběžné studii (zjednodušeně LCA) bylo potvrzeno, že toto EPD představuje nejnepříznivější podmínky, a lze je tedy použít na veškeré dveřní a okenní kliky vyrobené v Evropě členskými společnostmi ARGE. Vlastník prohlášení ručí za podkladové informace a doklady, avšak držitel programu ARGE (IBU) nemůže být zodpovědný za informace, údaje nebo doklady o posuzování životního cyklu poskytnuté výrobcem.
<b>Datum vydání</b> 14.09.2016	
<b>Platnost do</b> 13.09.2022	
	
Prof. Dr.-Ing. Horst J. Bossenmayer (Prezident Institutu Bauen und Umwelt e.V.)	<b>Ověření</b> CEN norma /EN 15804/ slouží jako základ pro PCR nezávislé ověření prohlášení v souladu s /ISO 14025/ <input type="checkbox"/> interně <input checked="" type="checkbox"/> externě
	
Dr. Burkhard Lehmann (Generální ředitel IBU)	Dr. Frank Werner (Nezávislý ověřovatel jmenovaný SVR)

## 2. Výrobek

### 2.1 Popis výrobku

Toto EPD se vztahuje na kliku, mechanismy pro otevření a udržení dveří nebo oken budov v zavřené poloze.

### 2.2 Použití

Tyto výrobky jsou navrženy tak, aby mohly být integrovány do dveřních nebo okenních kompletů z různorodých materiálů a aplikací. Lze je použít na všechny druhy dveří a oken (jak vnitřních tak venkovních).

### 2.3 Technické údaje

V ideálním případě by výrobky měly být v souladu s vhodnou technickou specifikací. /EN 1906/ je příkladem takové specifikace a některé výrobky ji budou splňovat. V následující tabulce je uvedena příslušná klasifikační stupnice.

Název	Hodnota	Jednotka
Kategorie použití	1 - 4	Stupeň
Trvanlivost	6, 7	Stupeň
Hmotnost testovaných dveří	-	Stupeň
Vhodnost pro požární odolnost & kouřotěsné dveře	0, A, A1, B, B1, C, C1, D, D1	Stupeň
Bezpečnost	0, 1	Stupeň
Odolnost proti korozi	0 - 5	Stupeň
Odolnost proti násilnému vniknutí	0 - 4	Stupeň
Druh provozu	A, B, U	Stupeň

### 2.4 Pravidla použití

Vzhledem k tomu, že /EN 1906/ není harmonizovaná norma, nebude podléhat podmínkám CPR, a shoda s touto normou bude čistě dobrovolná. Je však přesto

možné použít vnitrostátní ustanovení (např. Stavební předpisy).

## 2.5 Stav dodání

Výrobky jsou prodávány po kusech. Je možné dodat jednotlivý kus výrobku, ale to je spíš výjimka. Pravidelné dodávky budou obsahovat větší množství okenních a dveřních klik, protože jsou uváděny na trh jako výrobek B2B, nikoli pro konečného zákazníka.

## 2.6 Základní materiály / Pomocné materiály

### Analýza složení výrobků pro toto EPD:

Hodnoty uvedené v následující tabulce se vztahují k výrobku analyzovanému pro toto EPD. Rozpětí hodnot pro další výrobky, na něž se vztahuje analýza rozsahu platnosti, jsou uvedeny v závorce.

Název	Hodnota	Jednotka
Mosaz (0,00% – 74,15%)	74.15	%
Ocel (0,00% - 89,48%)	24.97	%
Polyetylén o vysoké hustotě (0,00% – 0,65%)	0.61	%
Polyoxymetylen (0,00% – 8,51%)	0.27	%
Hliník (0,00% – 68,97%)	0	%
Nerezová ocel (0,00% – 62,45%)	0	%
Nylon 6 (0,00% – 27,54%)	0	%
Nylon 66 (0,00% – 0,21%)	0	%
Slitina na bázi zinku (0,00% – 9,24%)	0	%
Zinek (0,00% – 93,41%)	0	%
Epoxydové pryskyřice (0,00% – 18,19%)	0	%

Nylon 66 a acetal jako pomocný materiál.

Výrobek neobsahuje žádné látky uvedené na seznamu nebezpečných látek REACH.

**Slitina na bázi zinku** je slitina složená ze čtyř samostatných kovů: zinku, hliníku, magnézia a mědi. **Ocel** se vyrábí smícháním železa s uhlíkem a dalšími prvky v závislosti na požadovaných vlastnostech. Dílčí součásti z oceli jsou vyráběny ražením.

**Mosaz** je směs oceli, zinku a mědi. Dílčí součásti z mosazi jsou vyráběny kováním.

**Niklové stříbro** je směs slitiny a mědi (~60%) s niklem (~20%) a zinkem (~20%). Dílčí součásti z niklového stříbra jsou vyráběny ražením.

**Nylon 66** je polyamid vyrobený polykondenzací hexametylendiaminu a kyseliny adipové ve stejném poměru. Je možné ho dále kombinovat se skleněnými vlákny pro zlepšení mechanických vlastností. Dílčí součásti z nylonu se vyrábějí vstříkováním.

**Acetal** nebo polyoxymetylen se vyrábí polymerizací bezvodého formaldehydu. Dílčí součásti z acetalu se rovněž vyrábějí vstříkováním.

## 2.7 Výroba

Postup výroby kliky se běžně skládá ze tří následných kroků:

1. Příprava polotovarů jednotlivých komponentů (jak je uvedeno v bodě 2.6) v místě výroby, nebo externími výrobci.
  2. Předmontáž montážních modulů (v místě výroby)
  3. Finální montáž (v místě výroby)
- Jednotlivé části výrobku jsou sestaveny ručně.

## 2.8 Ochrana zdraví a životního prostředí v procesu výroby

Výrobci sdružení v ARGE provádějí pravidelné kontroly kvality ovzduší a úrovně hluku. Výsledné hodnoty musí odpovídat závazným bezpečnostním limitům. Pracovníkům, kteří jsou vystaveni chemickým výrobkům, musí být poskytnut předepsaný ochranný oděv a technické bezpečnostní zařízení. Zaměstnanci ve výrobních závodech musí absolvovat povinné zdravotní prohlídky.

## 2.9 Zpracování výrobku/installace

Instalace výrobku se může měnit v závislosti na typu dveří a konkrétní situaci, ale instalace výrobků nesmí vyžadovat spotřebu energie.

## 2.10 Balení

Za normálních okolností bývá každý jednotlivý výrobek zabalen do papíru. Dveřní nebo okenní kliky jsou pak zabaleny v kartónové krabici a naskládány na dřevěných paletách pro dopravu k zákazníkovi (výrobci dveří nebo oken). Odpad z obalů výrobků se shromažďuje odděleně k následné likvidaci (včetně recyklace).

## 2.11 Podmínky použití

Po instalaci výrobky nevyžadují žádnou údržbu během očekávané provozní životnosti. Nedochází k žádné spotřebě vody či energie spojené s jejich používáním, ani k žádné emisi.

## 2.12 Ochrana zdraví a životního prostředí při použití

Při běžných podmínkách použití se nepředpokládají žádné škody na životním prostředí ani žádná možná zdravotní rizika.

## 2.13 Referenční životnost

Referenční životnost je za normálních provozních podmínek 10 let. Toto odpovídá úspěšnému absolvování testu mechanické odolnosti o 100 000 cyklech, jak je stanoveno v /EN1906/. Referenční životnost závisí na skutečné frekvenci používání a podmínkách životního prostředí. Je vyžadováno, aby instalace stejně tak jako údržba produktu byla prováděna v souladu s instrukcemi poskytnutými výrobcem.

## 2.14 Mimořádné důsledky

### Požár

Výrobek je vhodný pro použití u ohnivzdorných a/nebo kouřotěsných dveřních/okenních sestav podle tříd uvedených v EN / 1906 /.

### Voda

Deklarovaný výrobek je určen pro použití v budovách za normálních podmínek (vnitřní i venkovní použití). V případě povodně nedochází k uvolňování nebezpečných látek.

### Mechanické zničení

Mechanické zničení deklarovaného výrobku nezpůsobí žádnou podstatnou změnu v jeho složení, nebo nepříznivý dopad na životní prostředí.

## 2.15 Opětné použití

Po odstranění komponentů okenních nebo dveřních klik (pro opětovné využití nebo recyklaci) nedochází k žádnému negativnímu dopadu na životní prostředí.

## 2.16 Likvidace

Komponenty okenních nebo dveřních klik by měly být recyklovány všude tam, kde je to možné, za předpokladu, že to nebude mít žádný nepříznivý vliv na životní prostředí. Kód odpadu podle /Evropský katalog odpadů/ je 17 04 07.

## 2.17 Další informace

Podrobnosti o všech typech a variantách jsou uvedeny na internetových stránkách výrobců na <http://arge.org/members/members-directory.html>.

## 3. LCA: Pravidla pro výpočet

### 3.1 Deklarovaná jednotka

Deklarovanou jednotkou pro všechny výrobky, na které se vztahuje ARGE EPD je 1 kg (výrobku). Vzhledem k tomu, že jednotlivé výrobky málokdy váží přesně 1 kg, je nutné stanovit přesnou hmotnost výrobku a pak ji použít jako korekční faktor pro stanovení skutečných hodnot na 1 kg výrobku v tabulkách (oddíl 5). Bylo vyhodnoceno celkem 11 typických výrobků (na základě údajů o prodeji). Výsledky nejhoršího případu jsou použity v oddílu 5 tohoto EPD

#### Korekční faktor

Název	Hodnota	Jednotka
Deklarovaná jednotková hmotnost	1	kg
Hmotnost deklarovaného výrobku	0,749	Kg
Korekční faktor	Vydělíte 0,749	

### 3.2 Hranice systému

Tento druh EPD zahrnuje požadavky po celou dobu životnosti.

Analýza životního cyklu výrobku zahrnuje produkci a přepravu surovin, výrobu výrobku a obalových materiálů, které jsou deklarovány v modulech A1-A3. Ztráty při výrobě jsou považovány za odpad a předávají se k recyklaci. Nezohledňují se žádné recyklační procesy kromě dopravy a spotřeby elektrické energie pro broušení kovů. Pokud se jako suroviny používají recyklované kovy, bere se v úvahu pouze jejich transformační proces, nikoli těžba surovin. Modul A4 představuje přepravu hotového výrobku na místo instalace.

V souvislosti s instalací výrobku není žádný odpad. Modul A5 tedy představuje pouze likvidaci obalu výrobku.

Co se týká recyklačních požadavků zvažovaných pro tuto studii, nejsou žádné vstupy ani výstupy pro fáze B1-B7.

Fáze ukončení životnosti (EoL) jsou rovněž zohledněny. Doprava na EoL skládku je zohledněna v modulu C2. Modul C4 zahrnuje likvidaci dveřních a okenních klik. Modul C3 zahrnuje recyklaci jednotlivých prvků v souladu s evropskými průměry, přičemž zbývající odpad je rozdělen mezi spalování a skládkování. Zde se použil stejný předpoklad jako u odpadu recyklace v A3.

Pro moduly konce životnosti (C1 až C4) jsou dodrženy hranice systému ze standardu /XP P01-064/CN/, další údaje a podrobnější informace – viz příloha H.2 a H.6 tohoto standardu.

V praxi jsou tyto fáze ukončení životnosti modelovány takto:

- Když je materiál předán k recyklaci, zohledňuje se jeho standardní doprava a spotřeba elektřiny drtiče (stejně jako u procesu „Broušení, kovy“). Pouze poté považujeme životnost materiálu za skončenou.
- U každého druhu odpadu je modelována přeprava místo zpracování odpadů ve vzdálenosti 30 km (zdroj: /FD P01-015/). Části předané k recyklaci zahrnují

spotřebu elektřiny (drcení) a provoz („materiály určené k recyklaci, blíže neurčené“).

Pro toto EPD byly deklarovány čtyři scénáře konce životnosti:

1. 100% výrobku jde na skládku
2. 100% výrobku jde do spalovny
3. 100% výrobku jde k recyklaci
4. Smíšený scénář se skládá ze tří předcházejících scénářů, hodnoty jsou závislé na množství odpadů jdoucích k recyklaci.

Modul D nebyl deklarován.

### 3.3 Odhady a předpoklady

Údaje LCA deklarované kliky byly vypočítány podle výrobních údajů z celkového počtu 3 společností federace ARGE, údajů nashromážděných o 11 různých výrobcích.

Tyto společnosti vybrala federace ARGE jako zástupné díky jejich výrobním procesům a podílu na trhu. Klíka vybraná za zástupnou pro tento výpočet se řídí zásadou „nejhorší případ“, jak je vysvětleno v oddílu 6 výkladu k LCA.

### 3.4 Vymezení kritéria

Zohledněná vymezení kritéria tvoří 1% využití obnovitelných a neobnovitelných primárních energetických zdrojů a 1% z celkové hmotnosti této deklarované jednotky. Celkový zanedbaný vstup na každý modul musí být maximálně 5% spotřeby energie a hmoty.

V této studii jsou všechny vstupy a výstupy rozloženy do 100% včetně surovin podle složení výrobku na základě údajů výrobce a obalů surovin, jakož i konečného produktu. Spotřeba energie a vody je rovněž rozložena do 100%, a to podle poskytnutých údajů. U zvoleného přístupu nejsou žádné dopady na životní prostředí s vymezeními kritérii.

### 3.5 Výchozí údaje

Pro modelování životního cyklu posuzovaného výrobku jsou soubory veškerých příslušných výchozích údajů převzaty z databáze ecoinvent 3.1 - Alloc Rec. Software pro analýzu životního cyklu používá SimaPro (V8.0.5) vyvinutý společností PRé Consulting.

### 3.6 Kvalita údajů

Cílem je vyhodnotit dopady výrobku na životní prostředí po celý životní cyklus. Časový faktor a použité inventární údaje životního cyklu pocházejí z: Údajů speciálně nashromážděných pro tuto studii v továrnách výrobců ARGE. Datové soubory vycházejí z údajů zprůměrovaných za jeden rok (období: leden 2013 až prosinec 2013).

Při absenci nashromážděných údajů, obecně použitelná data z databáze ecoinvent V3. Tato je pravidelně aktualizována a je nástupcem současných procesů (celá databáze byla aktualizována v roce 2014).

### 3.7 Sledované období

Údaje o LCA vycházejí z údajů o roční výrobě několika členských společností ARGE od roku 2013. Jiné hodnoty, např. pro zpracování základních materiálů, jsou převzaty z / ecoinvent v3/1 Alloc Rec, kde se stáří datových souborů liší pro každý soubor dat; pro více informací – viz dokumentace ecoinvent.

### 3.8 Alokace

Tyto výrobky jsou vyráběny v mnoha výrobních závodech. Veškeré údaje poskytli jejich výrobci za jednu jednotku. Tento údaj se potom vydělil hmotností

výrobku. Vznikla tak výsledná hodnota na 1 kg vyrobeného výrobku. Předpoklady týkající se EOL výrobku jsou popsány v oddílu Hranice systému.

### 3.9 Komparabilita

Porovnání nebo vyhodnocení údajů EPD je v podstatě možné pouze v případě, kdy jsou veškeré datové soubory, které mají být porovnány, vytvořeny podle / EN 15804 / a stavebního kontextu, a jsou zohledněny charakteristiky výkonu pro konkrétní výrobky. Rovněž je nutné zmínit použitou databázi výchozích údajů.

## 4. LCA: Scénáře a další technické informace

Následující technické údaje jsou základem pro deklarované moduly, nebo mohou být použity pro vývoj specifických scénářů v rámci posouzení stavby pro nedeklarované moduly (MND).

### Doprava a staveniště (A4)

Název	Hodnota	Jednotka
Litry paliva	0,0045	l/100km
Vzdálenost dopravy	3500	km
Využití kapacity (včetně prázdných jízd)	36	%

### Instalace v budově (A5)

Název	Hodnota	Jednotka
Ztráta materiálu	0,137	kg

### Referenční životnost

Název	Hodnota	Jednotka
Referenční životnost (podmínka pro použití: viz §2.13)	10	a

### Konec životnosti (C1-C4)

Název	Hodnota	Jednotka
Nashromážděno odděleně (všechny scénáře)	1	kg
Recyklace (smíšený scénář)	0,609	kg
Získání energie (smíšený scénář)	0,18	kg
Uložení na skládku (smíšený scénář)	0,211	kg
Spalovna (scénář 100% spálení) Scénář č. 1	1	kg
Uložení na skládku (scénář uložení na skládku) Scénář č. 2	1	kg
Recyklace (scénář 100% recyklace) Scénář č. 3	1	kg

Předpokládá se, že pro přepravu výrobku do vzdálenosti (až?) 30 km mezi místem demontáže a místem dalšího zpracování se používá 16 až 32 t nákladní vůz (zdroj: FD P01-015).

### Opětovné použití, využití a/nebo potenciál pro recyklaci (D), informace o příslušném scénáři

Protože modul D nebyl deklarován, materiály určené k recyklaci byly zaúčtovány v ukazateli "Materiály pro recyklaci", avšak nebyla vymezena žádná výhoda.

## 5. LCA: Výsledky

V tabulce č. 1 „Popis hranic systému“ jsou deklarované moduly označeny písmenem „X“; veškeré moduly, které nejsou deklarovány v EPD, ale u kterých jsou k dispozici dodatečné údaje, jsou označeny „MND“. Tyto údaje mohou být také použity pro vytváření scénářů hodnocení. Hodnoty jsou deklarovány třemi platnými číslicemi v exponenciální formě.

### POPIS HRANIC SYSTÉMU (X = ZAHRNUTO DO LCA; MND = MODUL NENÍ DEKLAROVANÝ)

FÁZE VÝROBKU			FÁZE VÝROBNÍHO PROCESU		FÁZE POUŽITÍ								FÁZE KONCE POUŽITÍ				VÝHODY A ZÁTĚŽE ZA HRANICEMI SYSTÉMU
Dodání surovin	Doprava	Výroba	Doprava od brány na staveniště	Instalace	Použití	Údržba	Oprava	Výměna	Renovace	Spotřeba energie	Spotřeba vody	Odstánění demolice	Doprava	Zpracování odpadu	Likvidace	Možnost opětovného použití obnovení recyklace	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X	MND	

### VÝSLEDKY LCA – DOPAD NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ: 1 kg dveřních nebo okenních klik

Parametr	Jednotka	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C2/1	C2/2	C2/3	C3	C3/1	C3/2	C3/3	C4	C4/1	C4/2	C4/3
GWP	[kg CO <sub>2</sub> -Eq.]	7,20E+0	5,89E-1	5,81E-2	0,00E+0	5,05E-3	5,05E-3	5,05E-3	5,05E-3	4,45E-3	0,00E+0	0,00E+0	8,66E-3	1,38E-3	5,23E-1	4,97E-1	0,00E+0
ODP	[kg CFC11-Eq.]	5,38E-7	1,08E-7	1,77E-9	0,00E+0	9,26E-10	9,26E-10	9,26E-10	9,26E-10	4,78E-10	0,00E+0	0,00E+0	9,30E-10	1,00E-11	4,02E-9	3,43E-9	0,00E+0
AP	[kg SO <sub>2</sub> -Eq.]	2,53E-1	2,39E-3	6,13E-5	0,00E+0	2,05E-5	2,05E-5	2,05E-5	2,05E-5	1,85E-5	0,00E+0	0,00E+0	3,60E-5	5,04E-7	2,58E-4	1,24E-4	0,00E+0
EP	[kg (PO <sub>4</sub> ) <sup>3</sup> -Eq.]	7,18E-2	4,06E-4	3,64E-5	0,00E+0	3,48E-6	3,48E-6	3,48E-6	3,48E-6	2,08E-6	0,00E+0	0,00E+0	4,04E-6	9,63E-7	7,52E-5	5,94E-4	0,00E+0
POCP	[kg etén-Eq.]	1,18E-2	2,68E-4	1,70E-5	0,00E+0	2,30E-6	2,30E-6	2,30E-6	2,30E-6	1,02E-6	0,00E+0	0,00E+0	1,98E-6	2,26E-7	1,60E-5	1,41E-4	0,00E+0
ADPE	[kg Sb-Eq.]	3,80E-3	1,95E-6	2,00E-8	0,00E+0	1,67E-8	1,67E-8	1,67E-8	1,67E-8	1,81E-9	0,00E+0	0,00E+0	3,53E-9	9,47E-11	4,69E-8	2,47E-8	0,00E+0
ADPF	[MJ]	9,91E+1	8,97E+0	1,72E-1	0,00E+0	7,69E-2	7,69E-2	7,69E-2	7,69E-2	6,84E-2	0,00E+0	0,00E+0	1,33E-1	8,75E-4	3,73E-1	2,80E-1	0,00E+0

Popisek: GWP = Možnost globálního oteplování; ODP = Možnost úbytku stratosférického ozónové vrstvy; AP = Možnost acidifikace půdy a vody; EP = Možnost eutrofizace; POCP = Možnost tvoreni troposférického ozónu fotochemických oxidantů; ADPE = Možnost abiotického úbytku nefosilních zdrojů; ADPF = Možnost abiotického úbytku fosilních zdrojů

### VÝSLEDKY LCA – VYUŽITÍ ZDROJŮ: 1 kg dveřních nebo okenních klik

Parametr	Jednotka	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C2/1	C2/2	C2/3	C3	C3/1	C3/2	C3/3	C4	C4/1	C4/2	C4/3
PERE	[MJ]	6,02E+0	1,12E-1	1,30E-2	0,00E+0	9,61E-4	9,61E-4	9,61E-4	9,61E-4	8,84E-3	0,00E+0	0,00E+0	1,72E-2	4,51E-5	1,14E-2	2,11E-2	0,00E+0
PERM	[MJ]	1,22E+1	0,00E+0	1,06E+1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
PERT	[MJ]	1,82E+1	1,12E-1	1,06E+1	0,00E+0	9,61E-4	9,61E-4	9,61E-4	9,61E-4	8,84E-3	0,00E+0	0,00E+0	1,72E-2	4,51E-5	1,14E-2	2,11E-2	0,00E+0
PENRE	[MJ]	1,08E+2	9,13E+0	2,16E-1	0,00E+0	7,82E-2	7,82E-2	7,82E-2	7,82E-2	1,00E-1	0,00E+0	0,00E+0	1,95E-1	9,99E-4	3,86E-1	1,53E-1	0,00E+0
PENRM	[MJ]	2,66E-1	0,00E+0	6,52E-2	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
PENRT	[MJ]	1,08E+2	9,13E+0	1,51E-1	0,00E+0	7,82E-2	7,82E-2	7,82E-2	7,82E-2	1,00E-1	0,00E+0	0,00E+0	1,95E-1	9,99E-4	3,86E-1	1,53E-1	0,00E+0
SM	[kg]	6,49E-1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
RSF	[MJ]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
NRSF	[MJ]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
FW	[m <sup>3</sup> ]	1,18E-1	1,72E-3	1,03E-4	0,00E+0	1,48E-5	1,48E-5	1,48E-5	1,48E-5	3,36E-5	0,00E+0	0,00E+0	6,54E-5	1,96E-6	1,17E-3	3,42E-4	0,00E+0

Popisek: PERE = Spotřeba obnovitelných primárních zdrojů energie s výjimkou obnovitelných primárních zdrojů energie použitých jako suroviny; PERM = Spotřeba obnovitelných primárních zdrojů energie použitých jako suroviny; PERT = Celková spotřeba obnovitelných primárních zdrojů energie; PENRE = Spotřeba neobnovitelných primárních zdrojů energie s výjimkou neobnovitelných primárních zdrojů energie použitých jako suroviny; PENRM = Spotřeba neobnovitelných primárních zdrojů energie použitých jako suroviny; PENRT = Celková spotřeba neobnovitelných primárních zdrojů energie; SM = Spotřeba druhotných surovin; RSF = Spotřeba obnovitelných sekundárních paliv; NRSF = Spotřeba neobnovitelných sekundárních paliv; FW = Spotřeba čisté čerstvé vody

### VÝSLEDKY LCA – KATEGORIE VSTUPNÍCH TOKŮ A ODPADŮ:

#### 1 kg dveřních nebo okenních klik

Parametr	Jednotka	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C2/1	C2/2	C2/3	C3	C3/1	C3/2	C3/3	C4	C4/1	C4/2	C4/3
HWD	[kg]	1,07E+0	5,64E-3	1,06E-3	0,00E+0	4,83E-5	4,83E-5	4,83E-5	4,83E-5	3,15E-4	0,00E+0	0,00E+0	6,14E-4	3,33E-4	2,66E-1	1,24E-3	0,00E+0
NHWD	[kg]	2,26E+1	4,68E-1	6,01E-2	0,00E+0	4,01E-3	4,01E-3	4,01E-3	4,01E-3	1,42E-3	0,00E+0	0,00E+0	2,77E-3	1,49E-3	1,45E-2	1,00E+0	0,00E+0
RWD	[kg]	2,75E-4	6,13E-5	1,26E-6	0,00E+0	5,25E-7	5,25E-7	5,25E-7	5,25E-7	5,41E-7	0,00E+0	0,00E+0	1,05E-6	5,56E-9	1,35E-6	2,65E-6	0,00E+0
CRU	[kg]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
MFR	[kg]	8,48E-2	0,00E+0	7,26E-1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	5,14E-1	0,00E+0	0,00E+0	1,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
MER	[kg]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
EEE	[MJ]	0,00E+0	0,00E+0	7,19E-2	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	1,73E-3	1,39E+0	0,00E+0	0,00E+0
EET	[MJ]	0,00E+0	0,00E+0	1,50E-1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	3,55E-3	2,85E+0	0,00E+0	0,00E+0

Popisek: HWD = Zlikvidovaný nebezpečný odpad; NHWD = Zlikvidovaný odpad, který není nebezpečný; RWD = Zlikvidovaný radioaktivní odpad; CRU = Komponenty pro opětovné užití; MFR = Materiály určené k recyklaci; MER = Materiály určené pro energetické využití; EEE = Exportovaná elektrická energie; EET = Exportovaná tepelná energie

Druhý konec scénáře životnosti byl vypočítán tak, aby došlo k vytvoření specifického konce scénáře životnosti na úrovni stavby:

- scénář č. 1: výrobek je považován za 100% spálený
- scénář č. 2: výrobek je považován za 100% uložený na skládku
- scénář č. 3: výrobek je považován za 100% recyklovaný

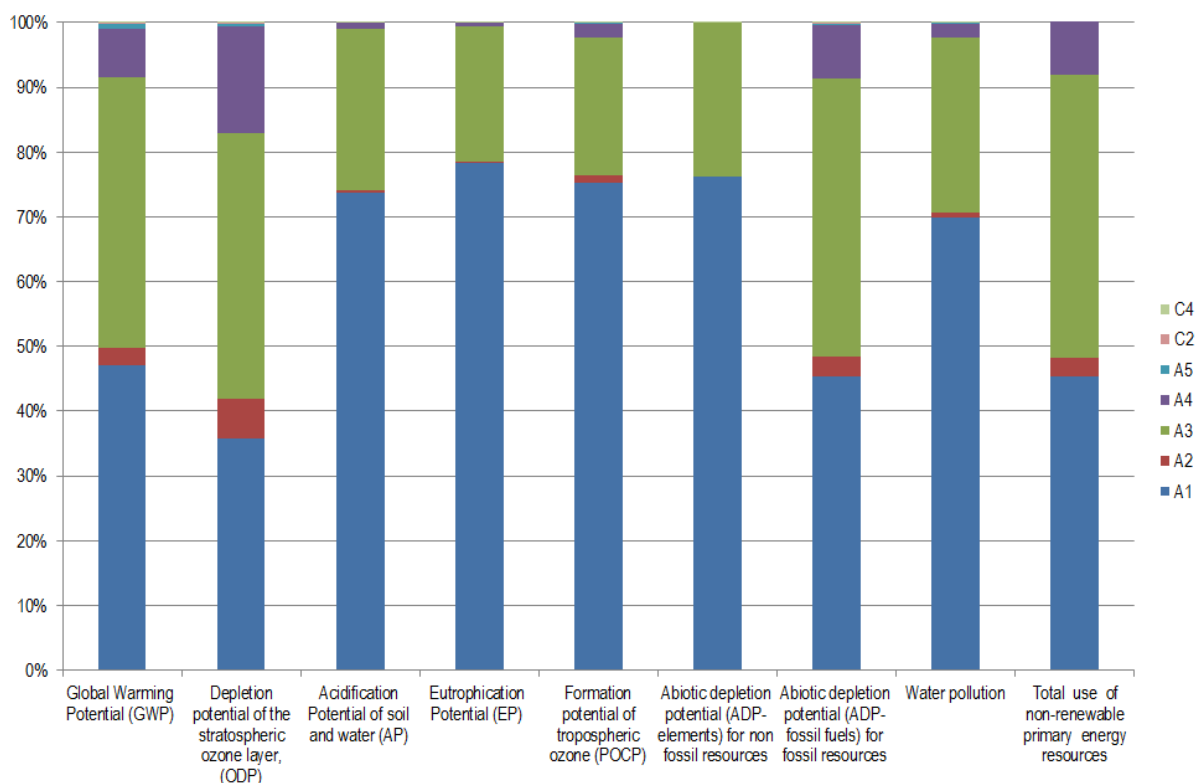
## 6. LCA: Výklad

Tato kapitola obsahuje výklad kategorií posouzení dopadu životního cyklu. Pokud jsou uvedeny v procentech, jedná se o velikost dopadu vyjádřenou jako procento z celkového dopadu výrobků napříč všemi moduly, s výjimkou modulu D.

Fáze těžby suroviny (A1) a výroby (A3) jsou hlavními zdroji pro všechny ukazatele. Jejich dopady pocházejí

z těžby mosazi a balení výrobků (lepenka). Fáze dopravy (A4) na stavenišť má nezanedbatelný vliv na dopady, zejména pro poškození ozónové vrstvy.

Výsledky jsou konzervativní jako vyhovující složení uvedenému v bodě 2.6.



## 7. Potřebné důkazy

PRC část B nevyžaduje žádné výsledky zkoušek.

## 8. Reference

### ISO 14040

ISO 14040:2006-10, Řízení životního prostředí – Posuzování životního cyklu – Zásady a rámec (ISO 14040:2006); Německá a anglická verze EN ISO 14040:2006

### DIN EN ISO 14044

DIN EN ISO 14044:2006-10, Řízení životního prostředí – Posuzování životního cyklu – Požadavky a pokyny (ISO 14044:2006); Německá a anglická verze EN ISO 14044:2006

### CEN/TR 15941

CEN/TR 15941:2010-03, Udržitelnost stavebních prací – Ekologická prohlášení o výrobku – Metodika výběru a používání generických údajů; Německá verze CEN/TR 15941:2010

### EN 1906

EN 1906:2012, Stavební kování - Dveřní štítky, kliky a knoflíky – Požadavky a zkušební metody

### FD P01-015

FD P01-015:2006, Ekologická kvalita stavebních výrobků – List s energetickými a dopravními údaji

**Evropský katalog odpadů**

epa – Evropský katalog odpadů a Seznam nebezpečných odpadů – 01-2002.

**Ecoinvent 3.1**

Ecoinvent 3.1 – Databáze alokace recyklace.

**IBU PCR part A**

Část A: Pravidla kalkulace pro posuzování životního cyklu and požadavky na projektovou zprávu, 2016-08.

**IBU PCR část B**

Část B: Požadavky na EPD pro stavební zámečnické výrobky, 2016-02.

**Institut Bauen und Umwelt**

Institut Bauen und Umwelt e.V, Berlin(pub.):  
Tvorba ekologických prohlášení o výrobcích (EPD);  
[www.ibu-epd.de](http://www.ibu-epd.de)

**ISO 14025**

DIN EN ISO 14025:2011-10: Ekologické označení a prohlášení — Typ III ekologická prohlášení — Zásady a postupy

**EN 15804**

EN 15804:2012-04+A1 2013: Udržitelnost stavebních prací — Ekologická prohlášení o výrobcích — Hlavní pravidla pro kategorii výrobků stavební výroby



**Vydavatel**

Institut Bauen und Umwelt e.V.  
Panoramastr. 1  
10178 Berlin  
Německo

Tel +49 (0)30 3087748- 0  
Fax +49 (0)30 3087748- 29  
Mail [info@ibu-epd.com](mailto:info@ibu-epd.com)  
Web [www.ibu-epd.com](http://www.ibu-epd.com)

**Držitel programu**

Institut Bauen und Umwelt e.V.  
Panoramastr. 1  
10178 Berlin  
Německo

Tel +49 (0)30 - 3087748- 0  
Fax +49 (0)30 - 3087748 - 29  
Mail [info@ibu-epd.com](mailto:info@ibu-epd.com)  
Web [www.ibu-epd.com](http://www.ibu-epd.com)

**Autor posuzování životního cyklu**

CETIM  
rue de la Presse 7  
42952 Saint-Etienne Cedex 1  
Francie

Tel 0033477794042  
Fax 0033477794107  
Mail [sqr@cetim.fr](mailto:sqr@cetim.fr)  
Web [www.cetim.fr](http://www.cetim.fr)

**Vlastník prohlášení**

ARGE; Evropská federace sdružení  
výrobců zámků a kování  
Offerstraße 12  
42551 Velbert  
Německo

Tel +49 (0)2051 9506 36  
Fax +49 (0)2051 9506 25  
Mail [info@arge.org](mailto:info@arge.org)  
Web [www.arge.org](http://www.arge.org)

**Držitel licence ARGE**

MEZA; Česká asociace výrobců zámků  
a stavebního kování, sdružení  
právnických osob  
Santiniho 20/26  
591 02 Žďár nad Sázavou  
Česká Republika

Tel +420 566 802 601  
Fax +420 566 802 102  
Mail [info@mezacz.cz](mailto:info@mezacz.cz)  
Web [www.mezacz.cz](http://www.mezacz.cz)

**Držitel podlicence MEZA**

ROSTEX VYŠKOV, s.r.o.  
Dědická 190/17  
682 01 Vyškov  
Česká Republika

Tel +420 517 316 111  
Fax +420 517 348 989  
Mail [odbyt@rostex.cz](mailto:odbyt@rostex.cz)  
Web [www.rostex.cz](http://www.rostex.cz)